

Senai oferece curso básico de CNC

Categoria: Desenvolvimento Econômico

Data de Publicação: 7 de abril de 2022

O Senai de Veranópolis, em parceria com a Secretaria Municipal de Indústria e Comércio e com a ACIV, está promovendo mais um curso de qualificação profissional. O curso básico de CNC - UMO, acontecerá no período de 30/05 a 15/06, com carga horária de 50 horas. Serão oferecidas 32 vagas, divididas em duas turmas (tarde e noite). As inscrições devem ser realizadas até o dia 23/05 na ACIV - Associação Comercial, Cultural e Industrial de Veranópolis. O valor para associado da ACIV fica em R\$ 690,00 à vista ou R\$ 720,00 em até 05 vezes, e para não associado da ACIV é R\$ 790,00 à vista ou R\$ 840,00 em até 05 vezes. A realização dessa capacitação vem atender às solicitações das empresas do município e das pessoas que buscam uma qualificação profissional. A Prefeitura de Veranópolis, por meio da Secretaria Municipal de Indústria e Comércio, está subsidiando parte do valor do curso, visando oportunizar a qualificação da mão-de-obra local e o desenvolvimento industrial. Curso Básico de CNC - UMO

- Período do curso: 30/05/2022 a 15/06/2022
- Carga horária: 50 h
- Turno: 1 turma a tarde e 1 turma a noite
- Idade mínima: 18 anos. Investimento:
- Associado ACIV: R\$ 690,00 à vista ou R\$ 720,00 em até 05 vezes.
- Não associado ACIV: R\$ 790,00 à vista ou R\$ 840,00 em até 05 vezes.

Realização do curso - SENAI Veranópolis: Rua Júlio Farina nº 150 , bairro Renovação. Contato: (54) 3437-2900 / senaiveranopolis@senairs.org.br

INSCRIÇÕES até 23/05: Secretaria de Indústria e Comércio (54) 3441-7859 ou ACIV (54) 3441-1099

Conteúdo:

- Histórico;
- Conceitos CN/CNC;
- Vantagens e desvantagens do CNC;
- Características construtivas;
- Principais componentes;
- Tipos de comando;
- Sistemas de lubrificação;
- Sistemas Coordenadas;
- Medidas absolutas;
- Medidas incrementais;
- Eixos/tipos de máquinas;
- Origem (pontos de referências);
- Linguagem de programação e estrutura;
- Funções preparatórias;
- Movimentos lineares (fresadora e centro de usinagem G0 e G1);
- Movimentos circulares (fresadora e centro de usinagem G2 e G3);
- Movimentos lineares (torno G0 e G1);
- Movimentos circulares (torno G02 e G03);
- Simulação em software.